

Déshumidificateur Deshumid HP 50

Déshumidificateur puissant **pour des pièces allant jusqu'à 600 m³**. Il est livré prêt à l'emploi et équipé d'un système de dégivrage automatique électronique ainsi que d'une surveillance du niveau du réservoir d'eau avec arrêt automatique.

Il peut également être raccordé directement à une évacuation d'eau et en option vous pouvez ajouter une pompe à condensat automatique. **Avec sa capacité à déshumidifier jusqu'à 50 litres par jour, le déshumidificateur HP 50 est idéal en cas de dégât des eaux.**

Un système de contrôle de l'HR par radio est également disponible en option, ce qui permet d'augmenter encore la précision de mesure, car la mesure est effectuée à distance de l'appareil et n'est donc pas influencée par le fonctionnement du déshumidificateur lui-même.

L'hygrostat radio permet également un fonctionnement combiné avec l'humidificateur B 600. Ainsi, l'humidité d'une pièce peut être maintenue à un certain niveau (passage de l'humidité) et l'humidification et la déshumidification sont automatiquement commandées par un point de mesure commun sans chevauchement.

NOUS CONSULTER.

Caractéristiques : 2 roues arrière et une poignée à l'avant pour le déplacer en toute facilité. Coloris : blanc.
Dim. L 54 x P 48 x H 78 cm.
Poids : 45 kg (42 kg sans le réservoir).

Réf.	Désignation
C7340200	Déshumidificateur HP 50
C7340201	Déshumidificateur HP 50 Radio
C7349010	Pompe à condensat automatique
C7349011	Système de contrôle radio



LES PLUS PRODUIT

- Jusqu'à 600 m³
- Dégivrage et arrêt automatiques
- Raccordable à une évacuation d'eau
- Connectable à un humidificateur pour une solution complète



	Deshumid HP 50
Débit d'air recyclé :	885/1 065 m ³ /H
Volume d'utilisation	600 m ³
A 27°C - 80% HR	45 L/jour
A 32°C - 60% HR	50 L/jour
Puissance absorbée :	1 220 W
Capacité réservoir :	20 L (2 x 10 L)
Plage d'utilisation :	5 à 32° C / 35 - 90% HR
Niveau sonore à 2 m :	50-55 dB(A)
Poids :	45 Kg

